

► DISEÑO DE BOMBAS ANSI 911

SU INGENIERÍA OFRECE FLEXIBILIDAD Y DURABILIDAD

La serie 911 se ofrece en una gran variedad de tamaños, con diferentes materiales de construcción, cubriendo la gran mayoría de las aplicaciones en la industria del proceso.

Con más de 30 tamaños diferentes, con múltiples opciones de enfriamiento y sellado, las bombas MANN son su mejor elección.

Nuestro programa de calidad asegura que todos los componentes estén fabricados con la más alta calidad posible, cumpliendo con las tolerancias de su ingeniería de diseño.

Componentes como los impulsores son vaciados por el sistema de cera perdida, garantizando un rendimiento hidráulico constante.

Utilizamos equipo de control numérico computarizado para el maquinado de las piezas, logrando una constancia en todas las partes.

CAJA DE RODAMIENTO CON AMPLIO DÉPÓSITO DE ACEITE

Gran capacidad de aceite que permite una transferencia óptima de calor para que los rodamientos trabajen a menor temperatura. La caja de rodamiento ha sido pre-taladrada para la instalación de diferentes sistemas de lubricación como son: neblina de aceite y baño de aceite, entre otros.

AJUSTE EXTERNO

Para mantener el gasto, presión y eficiencia original, externamente se calibra la tolerancia entre la voluta y el impulsor.

FLECHA Y RODAMIENTOS PARA TRABAJO PESADO

Su ingeniería minimiza la vibración y deflexión (menos de 0.002" por ANSI B73.1), optimizando la vida útil de la bomba. Están disponibles flechas sólidas o bien con mangas de diferentes materiales. Los rodamientos están calculados para una vida de 10 años bajo condiciones de trabajo severo.

ADAPTADOR SOBREDIMENSIONADO

Su construcción asegura rigidez y seguridad, su maquinado de precisión permite un alineamiento perfecto entre la parte motriz y la parte húmeda.

Sus espacios amplios facilitan su instalación y mantenimiento.

SELLOS DE LABERINTO ESTÁNDAR

Todos los modelos cuentan con sellos de laberinto In�er Seal® fabricados en bronce. Estos sellos aseguran que los contaminantes externos no entran al aceite, extendiendo significativamente la vida útil de los rodamientos.

VOLUTAS CON MAYOR ESPESOR DE PARED

Todas las bombas de la serie 911 han sido diseñadas con un mayor espesor de pared mayor al convencional.

- Descarga en línea de centros autoventeable.
- Pie de soporte rígido, reduce el efecto de desalineamiento a causa de cargas en tubería.
- Lasbridas cumplen con los requerimientos ANSI B 16.5,bridas clase 150 FF estándar, clase 150 RF opcional.
- Conexiones en descarga y tapón de drenado son opcionales.

IMPULSOR TOTALMENTE ABIERTO

El diseño de los impulsores es reconocido como el mejor en la industria petroquímica; ya sea para manejo de sólidos, material fibrosos y fluidos corrosivos y abrasivos.

Cuenta con álabes en la parte posterior reduciendo la presión hidráulica en el área del sello.



FLEXIBILIDAD DE SELLADO

Gran variedad de opciones de sellado, lubricación y enfriamiento aumentando así la vida del sello.

EMPAQUE DE VOLUTA AUTOCONTENIDO

Provee un sellado positivo entre la voluta y placa de sellado facilitando su desensamblaje.

INTERCAMBIABILIDAD

Todas las partes de la Serie 911 son 100% intercambiables con otras bombas ANSI existentes en el mercado. Pregunte a su distribuidor MANN por la guía de partes.

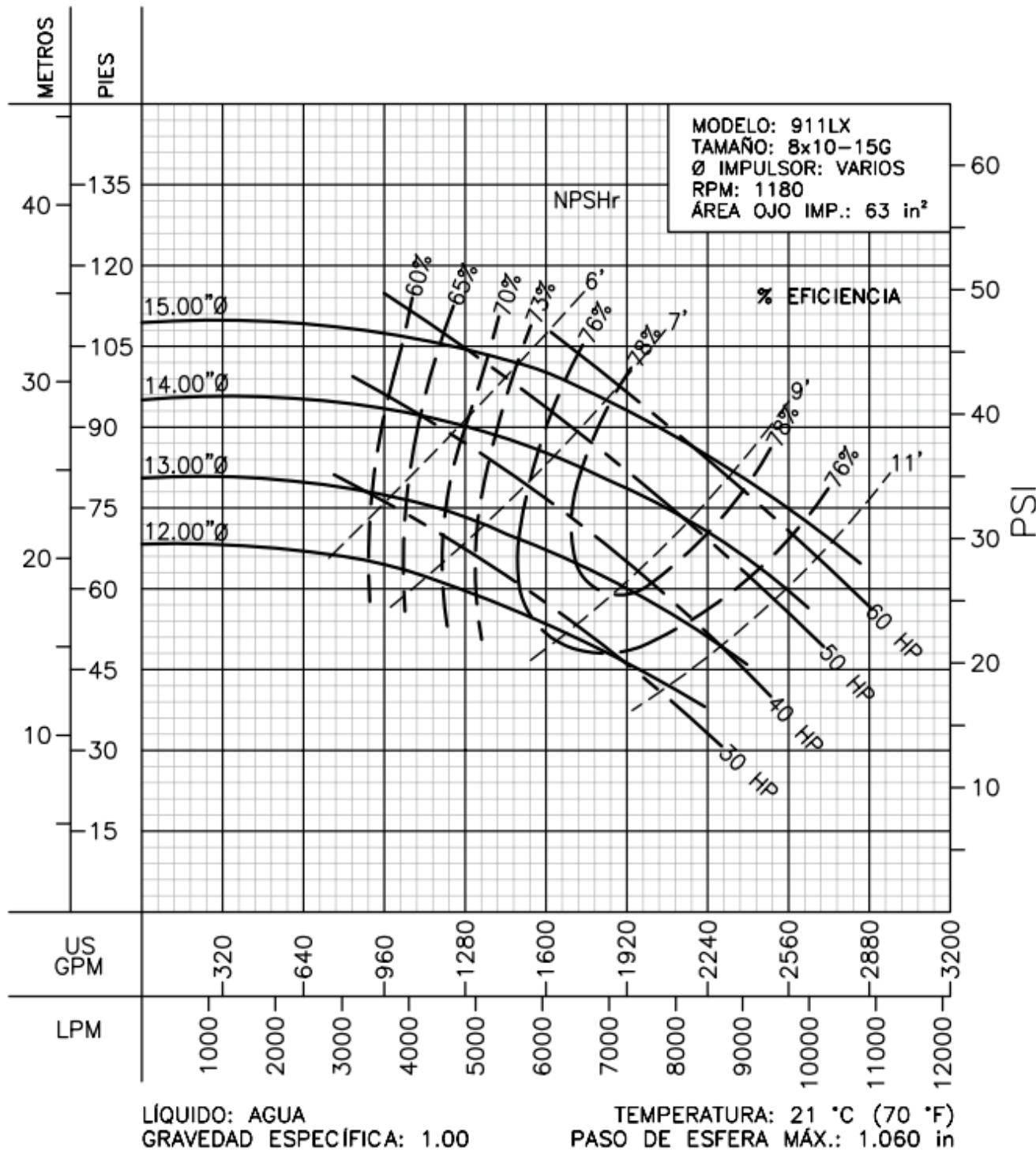




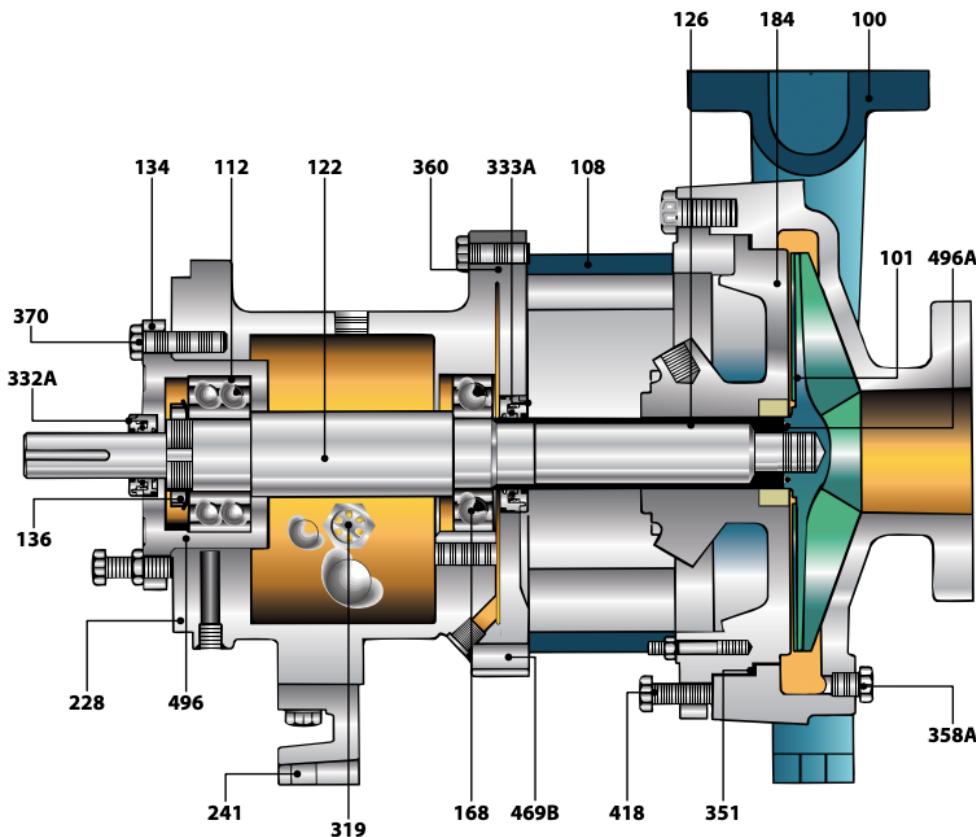
CURVAS DE RENDIMIENTO

Centrífugas ANSI

Serie: 911LX

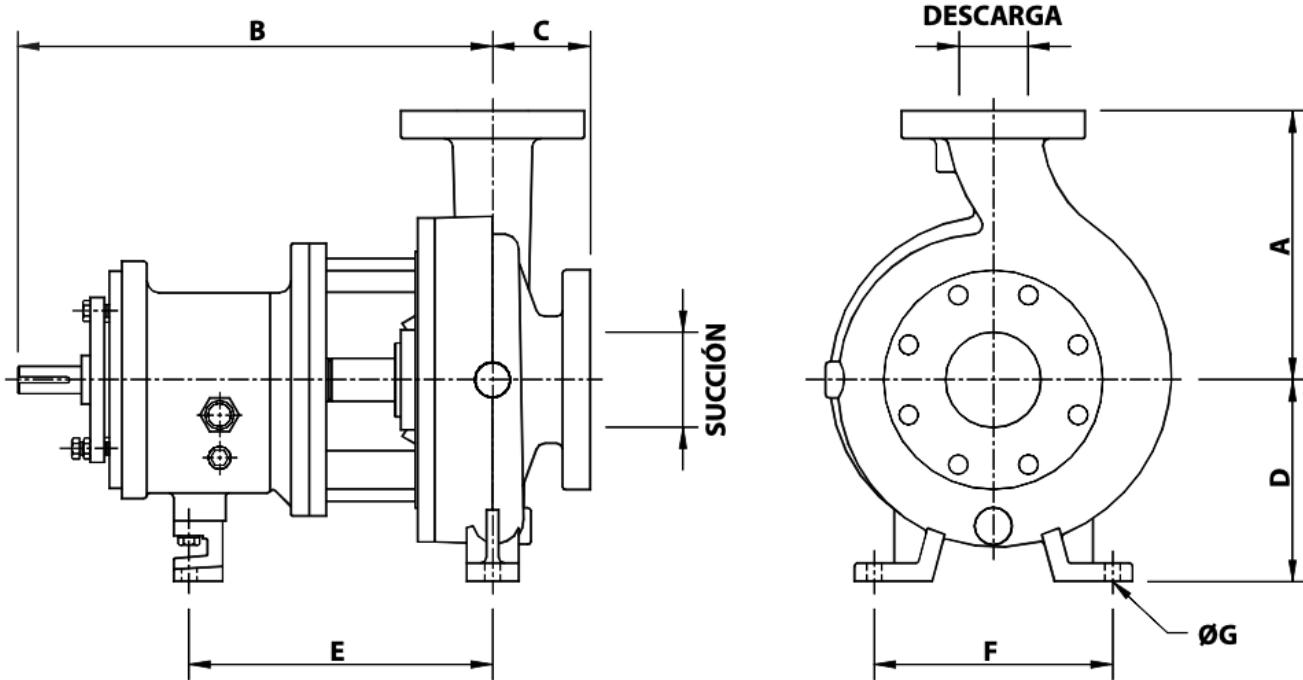


► LISTA DE PARTES



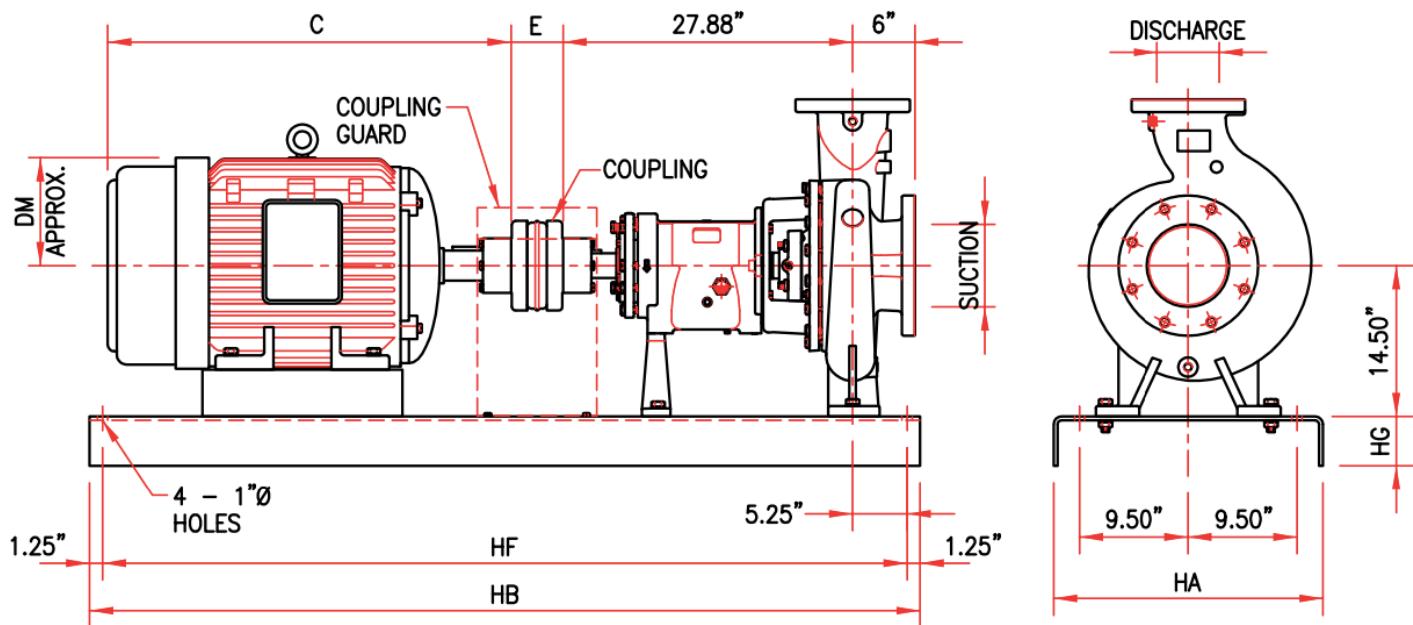
Parte	Cantidad por bomba	Descripción	Material				
			Hierro Dúctil	Inox. 316	Alloy 20	CD4MCu	Monel
100	1	Voluta	Hierro Dúctil	Inox. 316	Alloy 20	CD4MCu	Monel
101	1	Impulsor	Hierro Dúctil	Inox. 316	Alloy 20	CD4MCu	Monel
108	1	Adaptador					Hierro Dúctil
112	1	Rodamiento exterior			Dos hileras de contacto angular		
122	1	Flecha sin manguito (opcional)			Inox. 316		
122	1	Flecha con manguito			Acero AISI 4140		Inox. 316
126	1	Manguito			Inox. 316		
134	1	Soporte del rodamiento			Hierro Dúctil		
136	1	Tuerca de seguridad			Acero		
168	1	Rodamiento interior			Bola de hilera sencilla		
184	1	Placa de sello	Hierro Dúctil	Inox. 316	Alloy 20	CD4MCu	Monel
228	1	Caja de rodamientos			Hierro Dúctil		
241	1	Soporte de caja de rodamientos			Hierro Dúctil		
250	1	Casquillo del sello mecánico		Inox. 316			Alloy 20
319	1	Mirilla de aceite			Vidrio / Acero		
332A	1	Sello de laberinto exterior			Bronce con anillos "O" de Viton		
333A	1	Sello de laberinto interior			Bronce con anillos "O" de Viton		
351	1	Empaque de la voluta			Fibra aramida con adhesivo EPDM		
353	2	Tornillo prisionero del casquillo			Inox. 316		
355	2	Tuerca del casquillo			Inox. 316		
357K	2	Tapón del casquillo			Inox. 316		
358A	1	Tapón de drenaje de la voluta (opcional)	Acero	Inox. 316	Alloy 20	CD4MCu	Monel
360	1	Empaque de caja de rodamiento - adaptador			Vellumoid		
370	3	Tornillo de sujeción			Acero		
418	3	Tornillo nivelador del cuerpo			Inox. 316		
469B	2	Perno guía			Acero		
496	2	Empaque "O" del rodamiento			Buna-N		
496A	2	Empaque "O" del impulsor			Teflón		

► DIMENSIONES GENERALES



MODELO	TAMAÑO DE BOMBA	ANSI DESIGNACIÓN	DÍAMETRO DESCARGA	DÍAMETRO SUCCIÓN	A	B	C	D	E	F	ØG ORIFICIOS	PESO APROX. (kg)
911LX	6 x 8 - 13	A90	6	8	16"	27.9"	6"	14.5"	18.75"	16"	0.875"	254
	8 x 10 - 13	A100	8	10	18"							304
	6 x 8 - 15	A110	6	8	19"							277
	8 x 10 - 15	A120	8	10								336
	8 x 10 - 15G	A120	8	10								710

MODEL 911LX GENERAL DIMENSIONS PUMP WITH BASEPLATE



MOTOR FRAME (NEMA)	BASEPLATE NUMBER	C	DM	HA	HB	HF	HG	E SPACER (MIN.)
284T	368	26.00	7.50	24	68	65.50	4.62	5.00
286T		27.50						
324T	380	30.56	8.25	26	80	77.50	4.62	7.00
326T		32.50						
364T	398	36.12	10.50	26	98	95.50	4.75	7.00
365T		37.62						
404T	398	43.38	11.63	26	98	95.50	4.75	7.00
405T		45.38						
444T	398	48.88	10.90	26	98	95.50	4.75	7.00
445T		54.12						
447T								
449T								

DIMENSIONS IN INCHES