

► DISEÑO DE BOMBAS ANSI 911

SU INGENIERÍA OFRECE FLEXIBILIDAD Y DURABILIDAD

La serie 911 se ofrece en una gran variedad de tamaños, con diferentes materiales de construcción, cubriendo la gran mayoría de las aplicaciones en la industria del proceso.

Con más de 30 tamaños diferentes, con múltiples opciones de enfriamiento y sellado, las bombas MANN son su mejor elección.

Nuestro programa de calidad asegura que todos los componentes estén fabricados con la más alta calidad posible, cumpliendo con las tolerancias de su ingeniería de diseño.

Componentes como los impulsores son vaciados por el sistema de cera perdida, garantizando un rendimiento hidráulico constante.

Utilizamos equipo de control numérico computarizado para el maquinado de las piezas, logrando una constancia en todas las partes.

CAJA DE RODAMIENTO CON AMPLIO DEPÓSITO DE ACEITE

Gran capacidad de aceite que permite una transferencia óptima de calor para que los rodamientos trabajen a menor temperatura. La caja de rodamiento ha sido pre-taladrada para la instalación de diferentes sistemas de lubricación como son: neblina de aceite y baño de aceite, entre otros.

AJUSTE EXTERNO

Para mantener el gasto, presión y eficiencia original, externamente se calibra la tolerancia entre la voluta y el impulsor.

FLECHA Y RODAMIENTOS PARA TRABAJO PESADO

Su ingeniería minimiza la vibración y deflexión (menos de 0.002" por ANSI B73.1), optimizando la vida útil de la bomba. Están disponibles flechas sólidas o bien con mangas de diferentes materiales. Los rodamientos están calculados para una vida de 10 años bajo condiciones de trabajo severo.

ADAPTADOR SOBREDIMENSIONADO

Su construcción asegura rigidez y seguridad, su maquinado de precisión permite un alineamiento perfecto entre la parte motriz y la parte húmeda.

Sus espacios amplios facilitan su instalación y mantenimiento.

SELLOS DE LABERINTO ESTÁNDAR

Todos los modelos cuentan con sellos de laberinto Inpro Seal® fabricados en bronce. Estos sellos aseguran que los contaminantes externos no entren al aceite, extendiendo significativamente la vida útil de los rodamientos.

VOLUTAS CON MAYOR ESPESOR DE PARED

Todas las bombas de la serie 911 han sido diseñadas con un mayor espesor de pared mayor al convencional.

- Descarga en línea de centros autoventilable.
- Pie de soporte rígido, reduce el efecto de desalineamiento a causa de cargas en tubería.
- Las bridas cumplen con los requerimientos ANSI B 16.5, bridas clase 150 FF estándar, clase 150 RF opcional.
- Conexiones en descarga y tapón de drenado son opcionales.

IMPULSOR TOTALMENTE ABIERTO

El diseño de los impulsores es reconocido como el mejor en la industria petroquímica; ya sea para manejo de sólidos, material fibrosos y fluidos corrosivos y abrasivos.

Cuenta con álabes en la parte posterior reduciendo la presión hidráulica en el área del sello.

**FLEXIBILIDAD DE SELLADO**

Gran variedad de opciones de sellado, lubricación y enfriamiento aumentando así la vida del sello.

EMPAQUE DE VOLUTA AUTOCONTENIDO

Provee un sellado positivo entre la voluta y placa de sello facilitando su desensamblado.

INTERCAMBIABILIDAD

Todas las partes de la Serie 911 son 100% intercambiables con otras bombas ANSI existentes en el mercado. Pregunte a su distribuidor MANN por la guía de partes.

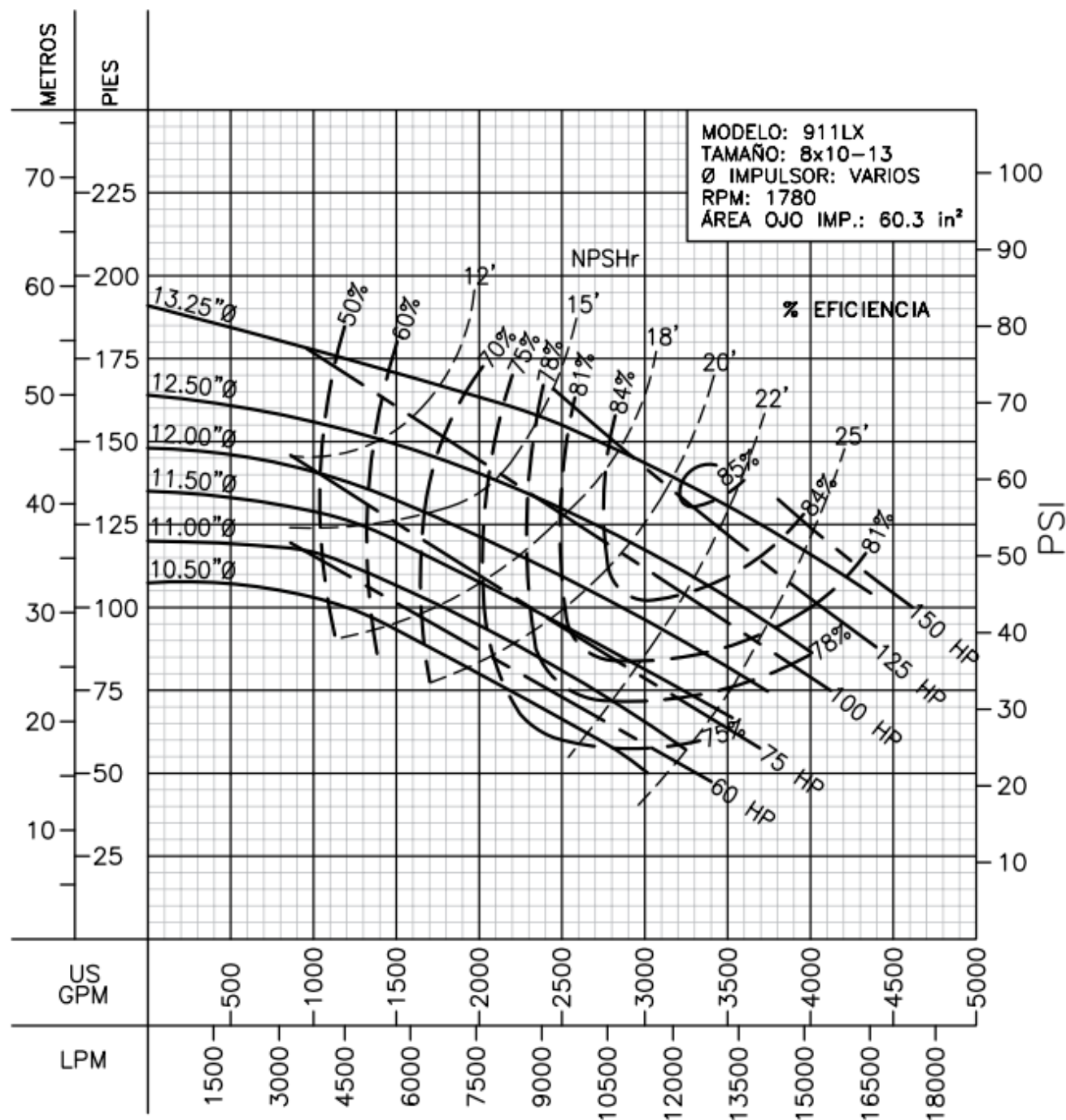




CURVAS DE RENDIMIENTO

Centrífugas ANSI

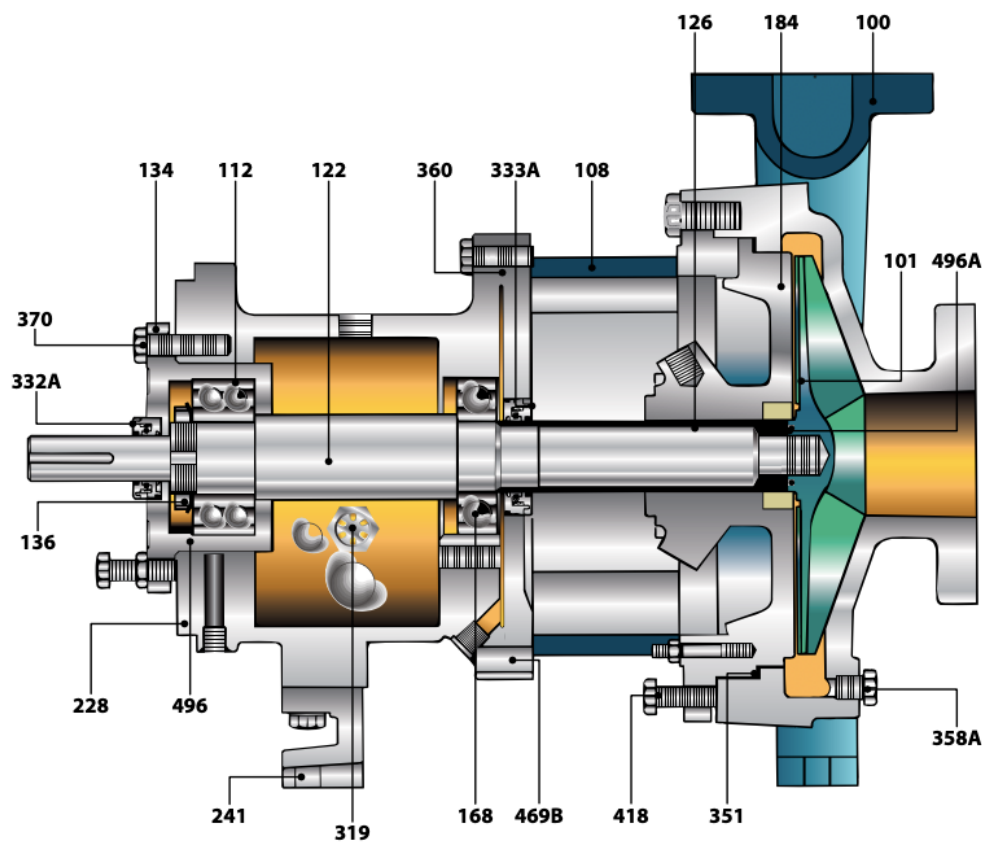
Serie: 911LX



LÍQUIDO: AGUA
GRAVEDAD ESPECÍFICA: 1.00

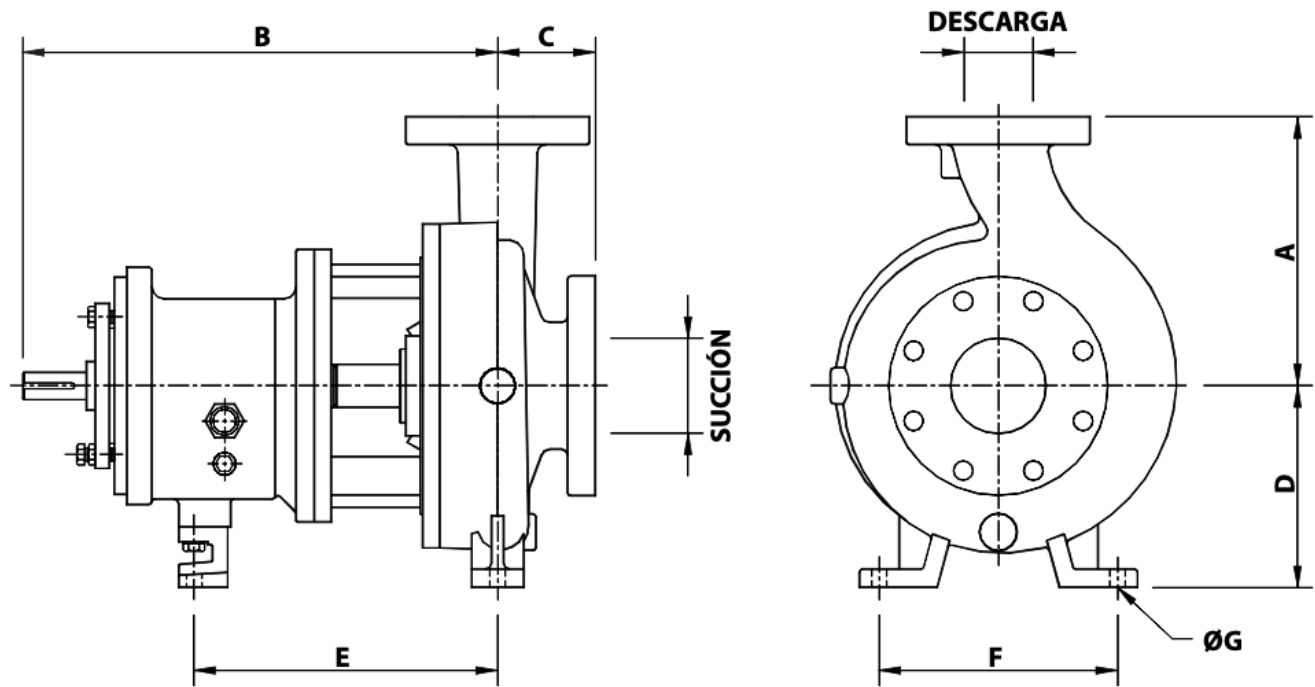
TEMPERATURA: 21 °C (70 °F)

► LISTA DE PARTES



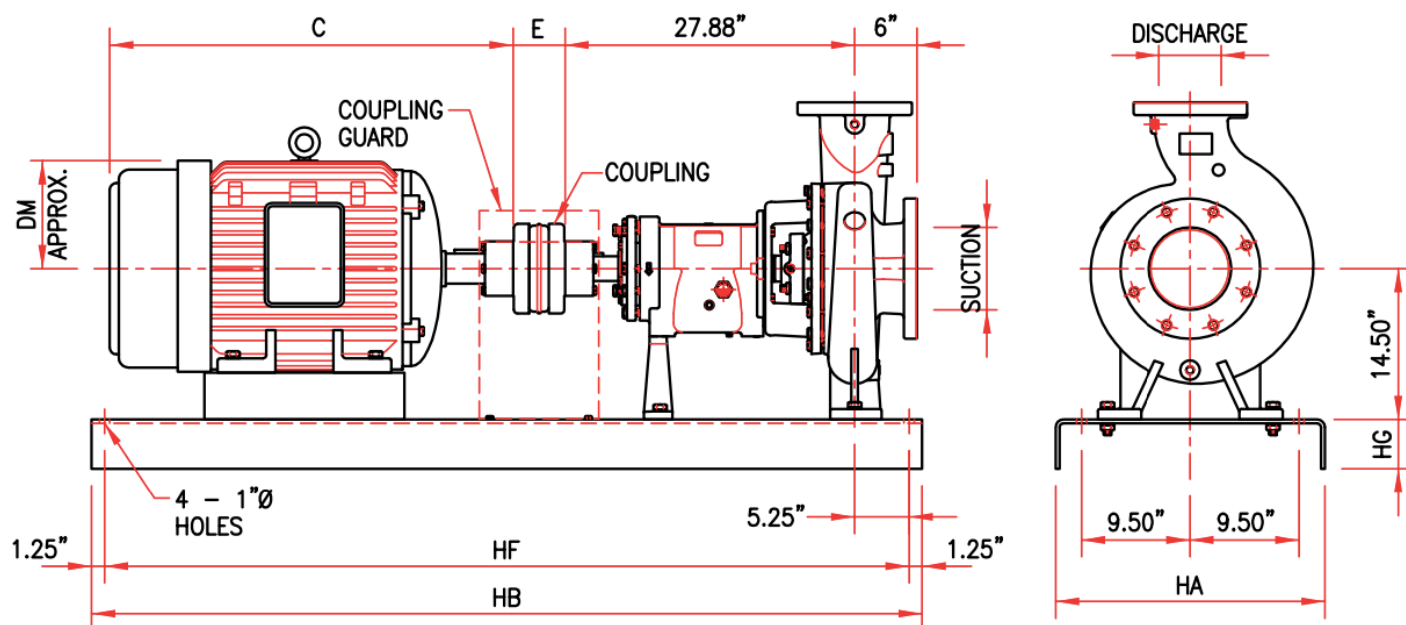
Parte	Cantidad por bomba	Descripción	Material					
			Hierro Dúctil	Inox. 316	Alloy 20	CD4MCu	Monel	Hastelloy B & C
100	1	Voluta	Hierro Dúctil	Inox. 316	Alloy 20	CD4MCu	Monel	B & C
101	1	Impulsor	Hierro Dúctil	Inox. 316	Alloy 20	CD4MCu	Monel	B & C
108	1	Adaptador	Hierro Dúctil					
112	1	Rodamiento exterior	Dos hileras de contacto angular					
122	1	Flecha sin manguito (opcional)	Inox. 316					
122	1	Flecha con manguito	Acero AISI 4140				Inox. 316	
126	1	Manguito	Inox. 316					
134	1	Soporte del rodamiento	Hierro Dúctil					
136	1	Tuerca de seguridad	Acero					
168	1	Rodamiento interior	Bola de hilera sencilla					
184	1	Placa de sello	Hierro Dúctil	Inox. 316	Alloy 20	CD4MCu	Monel	B & C
228	1	Caja de rodamientos	Hierro Dúctil					
241	1	Soporte de caja de rodamientos	Hierro Dúctil					
250	1	Casquillo del sello mecánico	Inox. 316		Alloy 20			
319	1	Mirilla de aceite	Vidrio / Acero					
332A	1	Sello de laberinto exterior	Bronce con anillos "O" de Viton					
333A	1	Sello de laberinto interior	Bronce con anillos "O" de Viton					
351	1	Empaque de la voluta	Fibra aramida con adhesivo EPDM					
353	2	Tornillo prisionero del casquillo	Inox. 316					
355	2	Tuerca del casquillo	Inox. 316					
357K	2	Tapón del casquillo	Inox. 316					
358A	1	Tapón de drenaje de la voluta (opcional)	Acero	Inox. 316	Alloy 20	CD4MCu	Monel	B & C
360	1	Empaque de caja de rodamiento - adaptador	Vellumoid					
370	3	Tornillo de sujeción	Acero					
418	3	Tornillo nivelador del cuerpo	Inox. 316					
469B	2	Perno guía	Acero					
496	2	Empaque "O" del rodamiento	Buna-N					
496A	2	Empaque "O" del impulsor	Teflón					

► **DIMENSIONES GENERALES**



MODELO	TAMAÑO DE BOMBA	ANSI DESIGNACIÓN	DÍAMETRO DESCARGA	DÍAMETRO SUCCIÓN	A	B	C	D	E	F	ØG ORIFICIOS	PESO APROX. (kg)
911LX	6 x 8 - 13	A90	6	8	16"	27.9"	6"	14.5"	18.75"	16"	0.875"	254
	8 x 10 - 13	A100	8	10	18"							304
	6 x 8 - 15	A110	6	8	18"							277
	8 x 10 - 15	A120	8	10	19"							336
	8 x 10 - 15G	A120	8	10	19"							710

MODEL 911XL GENERAL DIMENSIONS PUMP WITH BASEPLATE



MOTOR FRAME (NEMA)	BASEPLATE NUMBER	C	DM	HA	HB	HF	HG	E SPACER (MIN.)
284T	368	26.00	7.50	24	68	65.50	4.62	5.00
286T		27.50						
324T	380	30.56	8.25	26	80	77.50		
326T								
364T		32.50	9.12					
365T								
404T		36.12	10.50					
405T	37.62							
444T	398	43.38	11.63	26	98	95.50	4.75	7.00
445T		45.38						
447T		48.88						
449T		54.12						

DIMENSIONS IN INCHES