



## Modelo F2



CAUDAL MÁX

320 LPM

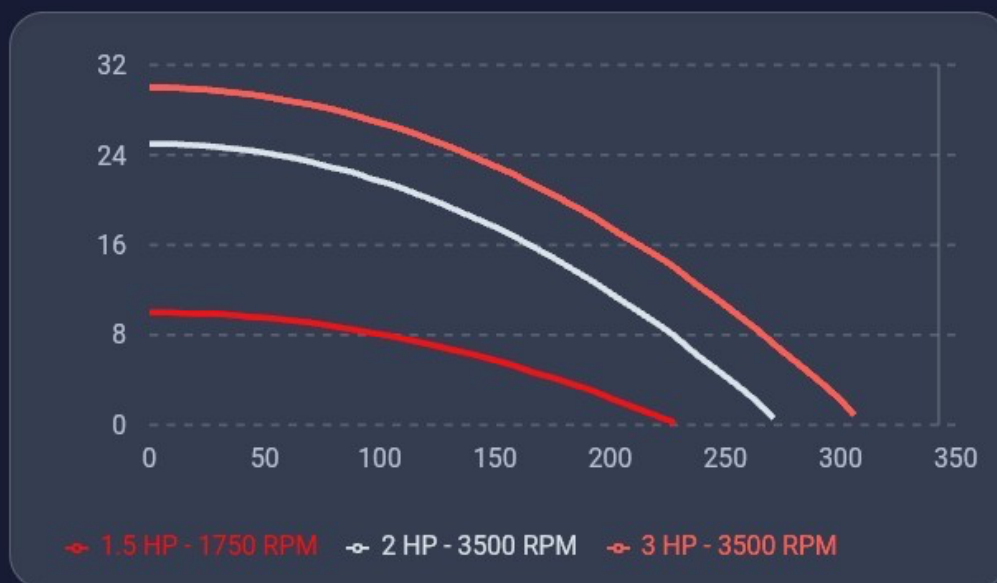


CARGA MÁX

30 m



## Modelo F2



↔ CARGA X DESCARGA

# 1.5" x 1.5"

⚡ MOTORES DISPONIBLES

**1.5 HP**

1750 RPM

⊙ Ø de impulsor: 4"700

**2.0 HP**

3500 RPM

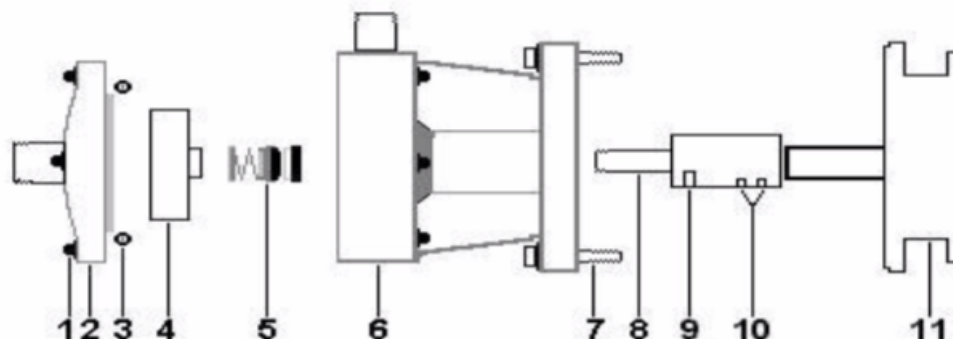
⊙ Ø de impulsor: 4"200

**3.0 HP**

3500 RPM

⊙ Ø de impulsor: 4"400

NOTA: CAUDAL EN LPM, COLUMNA EN METROS

**MOTOBOMBA FAMVILL TIPO 01**

- 01.- JUEGO DE BIRLOS C/TUERCAS DE 1/4" PARA TAPA
- 02.- TAPA DE BOMBA
- 03.- O´RING DE TAPA
- 04.- IMPULSOR CON TUERCA AHOGADA
- 05.- SELLO MECANICO INTERIOR TIPO 21
- 06.- BRIDA DE ACOPLAMIENTO
- 07.- TORNILLOS DE BRIDA
- 08.- EJE DE ACERO INOXIDABLE
- 09.- BARRENO PARA DESATORNILLAR EL IMPULSOR
- 10.- PRISIONEROS
- 11.- BRIDA DE MOTOR

## Material de Construcción

|                             |                                                                 |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Brida de acoplamiento:      | Epoxi                                                           |
| Carcaza Tapa e impulsor:    | Epoxi                                                           |
| Niples:                     | Acero Inoxidable, Polipropileno ó P.V.C.                        |
| Sellos mecánicos:           | Tipo 21 o Similar, Doble.                                       |
| Materiales de construcción: | Vitón, Carbón, Teflón, Cerámica, Carburo, Grafoil y Acero Inox. |
| Tornillería:                | Acero Inoxidable                                                |
| Flecha:                     | Acero Inoxidable con recubrimiento de Epoxi tipo 02             |
| Empaques:                   | Teflón, Asbesto ó Silicón                                       |
| Motores:                    | WEG, ABB GP100                                                  |